



FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES
HORARIOS CURSO 2024-2025
SEGUNDO SEMESTRE



DOCENCIA EN INGLÉS - PALEX AVANZADO

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES
8:00-8:30				FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). 1º ADE. Seminario Central.
8:30-9:00				
9:00-9:30				
9:30-10:00				
10:00-10:30	MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). Seminario Central 1º ADE/1º ADE-DERECHO	PALEX INTROD. STAT (Corrales Dios, Nuria y Ausín, José Manuel). INFORMÁTICA 3. 1º ADE/1º GECO	PALEX INTROD. STAT (Corrales Dios, Nuria y Ausín, José Manuel). INFORMÁTICA 3. 1º ADE/1º GECO	MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). Seminario Central 1º ADE/1º ADE-DERECHO
10:30-11:00				
11:00-11:30				
11:30-12:00	FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). 1º ADE Seminario Central.		PUBLIC ECONOMICS. Pérez Mayo Jesús. 2º ECO/2º ADE-ECO. Seminario Central	PUBLIC ECONOMICS Pérez Mayo Jesús. 2º ECO/2º ADE-ECO. Seminario Central
12:00-12:30				
12:30-13:00				
13:00-13:30				
13:30-14:00				
14:00-14:30			PUBLIC ECONOMICS. Pérez Mayo Jesús. 2º ECO/2º ADE-ECO. Seminario Central	
14:30-15:00				