
	ACTA DE LA REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE CALIDAD DE FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES	
	CÓDIGO: CCFCCEE-05-2019	

ACTA REUNIÓN COMISIÓN CALIDAD DEL CENTRO

FECHA: 4/12/2019

ASUNTO:

1.- Análisis del Recurso de Alzada presentado por alumno SANTIAGO AMOR DOMINGUEZ LINARES por reconocimiento créditos..

Reunida la Comisión de Calidad de la Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales.

ASISTENTES:

- Julian Ramajo Hernández. Decano de la Facultad Ciencias Económicas y Empresariales
- Lourdes Moreno. *Coordinadora CC Grado Relaciones Laborales.*
- Montserrat Retamar. *Coordinadora CC Grado Administración y Dirección de Empresas*
- Juan Vega Cervera. *Coordinador CC Grado Economía.*
- .Teresa Fernández. *Coordinadora MEGCI*
- Francisco J. Miranda. *Coordinador MUCel.*
- Miguel Gutiérrez Pérez Vic. *Coordinación y Calidad Docencia*
- Pedro Rivero. *Responsable SAIC de la Facultad CCEE.*



Excusan asistencia:

Juan Cuevas. *Administrador Centro.*

Ines Piedraescrita Murillo. *Coordinara CC MUI Ciencias Sociales y Jurídicas*

Clementina Galera. *Coordinadora MUDMk*

Casandra Comerón. *Representante de Alumnos FCCEE.*

	ACTA DE LA REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE CALIDAD DE FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES	
	CÓDIGO: CCFCCEE-05-2019	

SE ACUERDA:

Se acuerda por unanimidad la emisión de informe motivado atendiendo a lo informado por cada uno de los profesores/as implicados en las asignaturas objeto de reconocimiento.

Fecha celebración: 4 de Diciembre de 2019

Fecha envío a integrantes CCC: 4/12/2019

Fecha de Aprobación: 4/12/2019



Fdo. Pedro Rivero Nieto
 Secretario CCC
 Responsable SAIC FCCEE