

FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES
HORARIOS CURSO 2025-2026
SEGUNDO SEMESTRE
MÁSTER UNIVERSITARIO EN COMERCIO INTERNACIONAL

DESDE 29 DE ENERO HASTA 18 DE MARZO

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES
15:30-16:00			E-COMMERCE. Fernando Broncano Morgado. Seminario 1	FISCALIDAD INTERNACIONAL José Manuel Cordero Ferrera. Seminario 1
16:00-16:30				
16:30-17:00				
17:00-17:30	LOGÍSTICA Y TRANSPORTE. Eduardo Díaz López (VIRTUAL)	FISCALIDAD INTERNACIONAL José Manuel Cordero Ferrera. Seminario 1	RÉGIMEN ADUANERO. Antonio Barrado Muñoz. Seminario 1	E-COMMERCE. Fernando Broncano Morgado. Seminario 1
17:30-18:00				
18:00-18:30				
18:30-19:00		RÉGIMEN ADUANERO. Antonio Barrado Muñoz. Seminario 1	COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1	COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1
19:00-19:30				
19:30-20:00				
20:00-20:30				
20:30-21:00				

DESDE 19 DE MARZO HASTA 7 DE MAYO

	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES
16:30-17:00	LOGÍSTICA Y TRANSPORTE. Eduardo Díaz López (VIRTUAL)	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN (Montserrat Díaz Méndez/Cristina Polo Fernández). Seminario 1	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN (Montserrat Díaz Méndez/Cristina Polo Fernández). Seminario 1
17:00-17:30			
17:30-18:00			
18:00-18:30		COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1	COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1
18:30-19:00			
19:00-19:30			
19:30-20:00			
20:00-20:30			
20:30-21:00			