

FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES
HORARIOS CURSO 2025-2026
SEGUNDO SEMESTRE

DOCENCIA EN INGLÉS - PALEX AVANZADO

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES
9:00-9:30		PALEX MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). Seminario Central. 1º ADE/GITI-ADE/GECO/ADE-ECO/ADE-RLRH/ADE-DERECHO	FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). 1º ADE/ADE-ECO/ADE-RLRH. Seminario Central.	FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). 1º ADE/ADE-ECO/ADE-RLRH. Seminario Central.
9:30-10:00				
10:00-10:30				
10:30-11:00				
11:00-11:30	PALEX MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). Seminario Central. 1º ADE/GITI-ADE/GECO/ADE-ECO/ADE-RLRH/ADE-DERECHO		FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). 1º ADE/ADE-ECO/ADE-RLRH. Seminario Central.	PUBLIC ECONOMICS Pérez Mayo Jesús. 2º ECO/2º ADE-ECO. Seminario Central
11:30-12:00				
12:00-12:30				
12:30-13:00				
13:00-13:30			PUBLIC ECONOMICS. Pérez Mayo Jesús. 2º ECO/2º ADE-ECO. Seminario Central	
13:30-14:00				
14:00-14:30				
14:30-15:00				