



**FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES**  
**HORARIOS CURSO 2026-2027 SEGUNDO SEMESTRE**  
**Aprobados en Junta de Facultad del 25 de junio de 2026**  
**MÁSTER UNIVERSITARIO EN COMERCIO INTERNACIONAL**



**DESDE 29 DE ENERO HASTA 18 DE MARZO**

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES
15:30-16:00			E-COMMERCE. Fernando Broncano Morgado. Seminario 1	FISCALIDAD INTERNACIONAL José Manuel Cordero Ferrera. Inés Murillo Huertas. Seminario 1
16:00-16:30				
16:30-17:00				
17:00-17:30	LOGÍSTICA Y TRANSPORTE. Eduardo Díaz López (VIRTUAL)	FISCALIDAD INTERNACIONAL José Manuel Cordero Ferrera. Inés Murillo Huertas. Seminario 1	RÉGIMEN ADUANERO. Antonio Barrado Muñoz. Seminario 1	E-COMMERCE. Fernando Broncano Morgado. Seminario 1
17:30-18:00				
18:00-18:30				
18:30-19:00				
19:00-19:30				
19:30-20:00				
20:00-20:30		RÉGIMEN ADUANERO. Antonio Barrado Muñoz. Seminario 1	COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1	COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1
20:30-21:00				1

**DESDE 19 DE MARZO HASTA 7 DE MAYO**

	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES
16:30-17:00	LOGÍSTICA Y TRANSPORTE. Eduardo Díaz López (VIRTUAL)	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN (Montserrat Díaz Méndez/Cristina Polo Fernández). Seminario 1	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN (Montserrat Díaz Méndez/Cristina Polo Fernández). Seminario 1
17:00-17:30			
17:30-18:00			
18:00-18:30			
18:30-19:00		COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1	COMPETENCIAS COMUNICATIVAS EN INGLÉS (José Peña García). Seminario 1
19:00-19:30			
19:30-20:00			
20:00-20:30			
20:30-21:00			