

FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES
 HORARIOS CURSO 2026-2027
 SEGUNDO SEMESTRE

Aprobados en Junta de Facultad del 25 de junio de 2026

DOCENCIA EN INGLÉS - PALEX AVANZADO

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES
8:00-10:00			FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). 1º ADE/1º ADE-ECO/ADE-RLRH/ 1º ADE-DERECHO Seminario Central.	FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). 1º ADE/1º ADE-ECO/ADE-RLRH/ 1º ADE-DERECHO Seminario Central.
10:00-12:00	MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). 1º ADE/1º GITI-ADE/1º ADE-RLRH/ 1º ADE-ECO/ 1º ADE-DERECHO. Seminario Central	MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). 1º ADE/1º GITI-ADE/1º ADE-RLRH/ 1º ADE-ECO/ 1º ADE-DERECHO. Seminario Central		
12:00-12:30				
12:30-13:00				
13:00-13:30				PUBLIC ECONOMICS (Pérez Mayo, Jesús). 2º ECO/2º ADE-ECO. Seminario Central
13:30-14:00				
14:00-14:30				PUBLIC ECONOMICS (Pérez Mayo, Jesús). 2º ECO/2º ADE-ECO. Seminario Central
14:30-15:00				